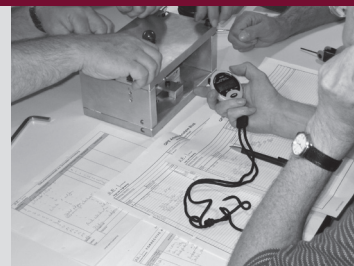


Rüstzeitreduzierung



Praxisworkshop (SMED) mit Planspiel



Der Workshop

Im Workshop werden die Teilnehmer in die Lage versetzt, Rüstvorgänge selbstständig zu analysieren und systematisch/ methodisch zu optimieren. Ziel ist es, die Rüstzeiten auf diese Weise nachhaltig zu verkürzen und eine erhöhte Flexibilität zu erreichen, um die Anbindung der Vorfertigung an die Montage zu verbessern. Sie erreichen so eine Reduzierung der WIPBestände und die stark verbesserte Einbindung in den gesamten Fertigungsablauf. Die Teilnehmer erhalten einen Gesamtüberblick über die wichtigsten Werkzeuge eines schlanken Produktionssystems und deren Anwendung im Rahmen einer strukturierten Rüstzeitreduzierung. Die wiederholten praktischen Übungen, an den eigens für diesen SMED-Workshop entwickelten „Maschinen“ und die trainingsbegleitende Dokumentation ermöglichen die sofortige Anwendung des Erlernten in der Praxis – mit zum Teil verblüffenden Resultaten!

Ihr Referent

Jürgen Jung, Bereichsleiter Produktion in der Automobilindustrie
Jürgen Jung ist als Bereichsleiter Presswerk & Werkzeugbau seit 1983 bei einem führenden Fahrzeugbauer tätig. Er hat hauptverantwortlich die Einführung und die Anwendung von TPM am Standort geleitet, Ende der 90er Jahre das firmeneigene Produktionssystem erstmals im Presswerk eingeführt und die weitere Entwicklung federführend zum „Centre of Excellence“ für dieses System innerhalb des Europäischen Fertigungsverbands ausgebaut, das auch extern als Benchmark in verschiedenen Kategorien gilt.

Ihr Seminartag

Herzlich Willkommen

- Begrüßung durch den Workshopleiter
- Darstellung der Zielsetzung des Workshops

Rüstzeitoptimierung

- Einführung

SMED

- Grundlagen

Standardisierte Rüstdokumentation

- Dokumentation des Ist-Zustandes

Methodische Analyse

- Potentiale erkennen und nutzen

Internes / Externes Rüsten

- Analyse und Verlagerung

Parallele Rüstschritte

- Erkennen und Nutzen

Arbeitsplatzorganisation / 5S

- Rüsten ohne Verzögerungen

KVP

- Kontinuierlicher Verbesserungsprozess

Strukturierte Problemlösung

- Potentiale systematisch nutzen

Fehlervermeidung

- Aus Fehlern lernen und Nutzen ziehen

Standardisierte Arbeit

- Blatt der Arbeitselemente und Einsatzplan

Ablaufoptimierung

- Optimierung mit System

Technische Standardisierung

- Eliminierung von Adjustagen

Technische Rüstoptimierung

- Möglichkeiten erkennen und nutzen

Absicherung der Kontinuität

- SMED für immer

Wiederholte praktische Übungen

- Rüsten der ‚Lichtmaschinen‘

Reale Rüstvorgänge

- Diskussion Ihrer Anwendungen

Abschlussdiskussion



Jürgen Jung,

Experte und Trainer in Rüstzeitoptimierung mit 2 Jahrzehnten Erfahrung



leonardo group

Your Partner in Lean Excellence

Informationen

■ Ein Praxisworkshop für

Einrichter, Produktionsmeister, Planer, Ingenieure, KVP-Verantwortliche, Betriebsleiter, Controller und leitende Angestellte, die sich mit der Thematik Rüstzeitoptimierung detaillierter auseinandersetzen müssen, erhalten einen umfassenden und praxisbezogenen Einblick in Methodik und die Möglichkeiten des „Schnellen Rüstens/ SMED“.

■ Workshopzeiten

9 Uhr bis 17 Uhr

■ Veranstaltungsorte

Lean Factory Trainings-Center
Leitzstraße 4
70469 Stuttgart Feuerbach
Tel.: +49 89 230 323 25

Lean Factory Trainings-Center
Winkelsweg 183
40764 Langenfeld

■ Teilnahmegebühr

Jede Anmeldung wird von der Leonardo Group GmbH schriftlich bestätigt mit der jeweiligen Lean Factory Adresse und Hotелеmpfehlungen. Die Gebühr für das eintägige Intensivseminar beträgt € 685,- zzgl. 19% MwSt. In der Teilnahmegebühr sind enthalten: Mittagessen, Pausengetränke sowie ausführliche Arbeitsunterlagen. Sollten mehr als zwei Personen aus einem Unternehmen an dem gleichen Seminar teilnehmen, gewähren wir **ab dem dritten Teilnehmer 5% Preisnachlass**. Sie erhalten nach Eingang der Anmeldung die Teilnahmebestätigung und eine Rechnung. Die Teilnahme an der Veranstaltung setzt Rechnungsausgleich voraus. Programmänderungen aus aktuellem Anlass behalten wir uns vor. Mit Ihrer Anmeldung erkennen Sie unsere Teilnahmebedingungen an.

■ Anmeldung/Rücktritt

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt. Anmeldungen werden nach dem Eingangsdatum berücksichtigt. Bis zu vier Wochen vor Veranstaltungstermin können Sie kostenlos stornieren. Danach oder bei Nichterscheinen des Teilnehmers berechnen wir die

gesamte Seminargebühr. Es können jederzeit kostenfrei Ersatzteilnehmer benannt werden. Der Veranstalter behält sich das Recht vor, die gesamte Veranstaltung oder einzelne Teile räumlich und/oder zeitlich zu verlegen, zu ändern oder auch kurzfristig abzusagen.

■ So melden Sie sich an:



per Telefon:
089/23 03 23 25



per Telefax:
089/23 03 23 26



per E-Mail:
anmeldung@leonardo-group.com



Leonardo Group GmbH
Leonrodstr. 56 · 80636 München

■ Leonardo Group GmbH

Als Veranstalter bieten wir Ihnen inhaltliche Kompetenz und optimale Vermittlung der PraxisWorkshops, die von erfahrenen Trainern und Praktikern umsetzungsorientiert geleitet werden. Wir liefern auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Leistungen, die einem ganzheitlichen Lean-Ansatz mit methodischer Vorgehensweise entsprechen.

■ In-Haus-Schulungen

Zu diesem und vielen weiteren Lean-Themen bieten wir individuell auf Ihr Unternehmen zugeschnittene In-Haus-Schulungen an. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wir unterbreiten Ihnen gern ein unverbindliches, auf Ihre Wünsche zugeschnittenes Angebot.

Oliver Ballhausen, Tel. 089-23 03 23 25, oballhausen@leonardo-group.com

■ Bei Fragen wenden Sie sich bitte an

Frau Corina Moser, Telefon: 089-23 03 23 25

**Anmeldung unter Fax 089/23 03 23 26 oder
anmeldung@leonardo-group.com**

Bitte Coupon fotokopieren oder ausschneiden und im Briefumschlag oder per Fax an: Leonardo Group GmbH · Leonrodstr. 56, 80636 München

Zum Praxisworkshop „**Rüstzeitreduzierung**“ melden wir an:

Schulungstermin gemäß Workshopkalender:

Datum

Veranstaltungsort

1. Name _____

Firma _____

Position _____

Branche _____

2. Name _____

Straße _____

Position _____

PLZ/Ort _____

3. Name _____

Telefon _____

Position _____

Telefax _____

4. Name _____

E-Mail _____

Position _____

Datum/Unterschrift _____